

Sistemas integrados independientes para usar con dispersante concentrado o diluido

Los sistemas para pulverización de dispersante Megator son conjuntos de bombas portátiles y livianos que se pueden montar rápida y fácilmente en remolcadores, naves de suministro de ultramar y otras embarcaciones para el control de la contaminación.

Los conjuntos de bombas constan de una única bomba de desplazamiento positivo y zapata deslizante, fuente de energía primaria, válvula de alivio y tuberías de interconexión, todo montado en una estructura de aluminio.

Se utilizan para bombear dispersante concentrado o diluido. La dilución del dispersante ofrece una relación de bombeo de aproximadamente entre 6 % y 30 % con agua de mar.



▲ MegaSpray 125, diésel



▲ MegaSpray 150, eléctrico

- > Tareas en mar abierto o cerca de la costa
- > Autocebado con gran capacidad de succión
- > Propulsión diésel o eléctrica

- > Instalación bajo o sobre la cubierta
- > El sistema Megator original fue probado y aprobado por el laboratorio Warren Spring Laboratory del Reino Unido.

El consumo de dispersante se reduce de manera notoria al utilizar unidades MegaSpray. Con una sorprendente capacidad de autocebado y funcionamiento en seco, la bomba con zapata deslizante se puede detener luego de la primera pasada por una mancha de aceite flotando en el agua y luego simplemente ponerla de nuevo en funcionamiento para una segunda pasada sin preocuparse por el descebado.

El sistema MegaSpray no requiere una bomba adicional ni un eductor para bombear dispersante diluido. Esto hace que la instalación, la operación y el mantenimiento de la unidad sean sumamente sencillos.

Especificaciones técnicas

Sistemas adecuados para suministro eléctrico de 50 Hz					
Modelo	Caudal		Potencia nominal	Capacity	
	l/min	gpm EE. UU.		Eléctrico	Diésel
			kW	kg	
MegaSpray 125	40	10	1.1	65	80
MegaSpray 125	82	22	1.5	80	110
MegaSpray 125	142	37	3	115	130

Especificaciones técnicas

Sistemas adecuados para suministro eléctrico de 60 Hz					
Modelo	Caudal		Potencia nominal	Capacity	
	l/min	gpm EE. UU.		Eléctrico	Diésel
			kW	kg	
MegaSpray 125	47	12	1.1	65	80
MegaSpray 125	100	26	1.5	80	110
MegaSpray 125	167	44	3	115	130

Especificación de la bomba

Bomba de desplazamiento positivo y zapata deslizante de tipo L con caja de aluminio, rotor de acero inoxidable, placa de puerto y sellos mecánicos Megator. Altura total: 30 metros. Altura máxima de succión: 6 metros.

Motor eléctrico

IP56, adecuado para un suministro de 380 a 440 voltios, 3 fases, de 50 a 60 Hz (otros voltajes disponibles a pedido).

Motor diésel

Monocilindro, vertical de 4 ciclos, enfriado por aire, con filtro de combustible, filtro de aire, silenciador de escape, tanque de combustible y arranque a cuerda.

Tuberías

Unidad suministrada con tuberías de interconexión, válvula de alivio y válvula limitadora de presión instalada en la bomba. Succión y descarga provistas con conexiones de sujeción rápida.

Caudalímetro del dispersante

Totalizador/caudalímetro de rueda de paletas de PVDF que incluye una pantalla LCD de 4 dígitos.

Opciones

- > Brazos para pulverización de dispersante
- > Kit de repuestos
- > Arrancador con arranque/parada remotos
- > Sistemas a medida